

УДК 666.974.6

ВИСОКОМІЦНІ БЕТОНИ НА МЕХАНОАКТИВОВАНОМУ В'ЯЖУЧОМУ

**Д-р техн. наук І.В. Барабаш, к-ти техн. наук Л.М. Ксьоншкевич,
О.М. Крантовська**

ВИСОКОПРОЧНЫЕ БЕТОНЫ НА МЕХАНОАКТИВИРОВАННОМ ВЯЖУЩЕМ

**Д-р техн. наук И.В. Барабаш, к-ты техн. наук Л.Н. Ксёншкевич,
Е.Н. Крантовская**

HIGH-PERFORMANCE CONCRETE WITH MECHANOACTIVATED BINDER

**Doct. of techn. sciences I. Barabash, cand. of techn. sciences L. Ksenschkevich, E.
Krantovskaya**

У статті розглядаються питання отримання високоміцних бетонів шляхом механоактивації рядового портландцементу з органо-мінеральної добавкою. Проведений

Будівельні матеріали, конструкції та споруди

експеримент дозволив встановити вплив незалежних факторів (x_1 - вміст мікрокремнезема в в'язучому - $5\pm 5\%$; x_2 - витрата в'язучого в бетоні - $450\pm 100\text{кг/м}^3$; x_3 - питома поверхня (S_{num}) портландцементу - $400\pm 100\text{м}^2/\text{кг}$) на фізико-механічні властивості бетону. Виявлено підвищення міцності бетону у всьому досліджуваному часовому діапазоні (3, 7 і 28 діб).

Ключові слова: механоактивація, органо-мінеральна добавка, мікрокремнезем, високоміцний бетон, витрата в'язучого, питома поверхня.

In this article, the problems of obtaining high-strength concrete by means of mechanoactivation of ordinary Portland cement with organo-mineral additive are examined. The experiment allowed to establish the influence of independent factors (x_1 - content of microsilica in the binder - $5 \pm 5\%$; x_2 - binder consumption in concrete - $450 \pm 100 \text{ kg/m}^3$; x_3 - specific surface (S_{sp}) of Portland cement - $400 \pm 100 \text{ m}^2/\text{kg}$) on physical and mechanical properties of concrete. It was established that the use of mechanoactivated general purpose blended Portland cement with an organomineral additive makes it possible to obtain high-strength concrete whose strength on the 28th day reaches 120 MPa.

Ключевые слова: механоактивація, органо-мінеральна добавка, мікрокремнезем, портландцемент, високопрочний бетон, расход вяжущего, удельная поверхность.

The paper examines the problems associated with production of high-performance concretes by using a general purpose blended Portland cement which is to be mechanoactivated and modified with an organomineral additive.

The experiment conducted in accordance with a tri-factorial D-optimum design enabled to establish an influence of independent factors (x_1 – content of microsilica in the binder - $5\pm 5\%$; x_2 – binder consumption in concrete - $450\pm 100 \text{ kg/m}^3$; x_3 – specific area (S_{sp}) of Portland cement - $400\pm 100 \text{ m}^2/\text{kg}$) on physical and mechanical properties of concrete. It was established that the use of the mechanoactivated general purpose blended Portland cement with an organomineral additive (microsilica+C-3) makes it possible to obtain high-performance concretes which compression strength on the 28th day reaches 120 MPa.

Key words: mechanoactivation, organomineral additive, microsilica, Portland cement, high-performance concrete, binder consumption, specific area of Portland cement.

Введение. Благодаря своим превосходным свойствам – отличному соотношению прочности к средней плотности, высокой плотности и долговечности – высокопрочный бетон все чаще используется для решения различных практических задач строительства.

Применению в отечественной практике строительства бетонов высоких марок способствует все более широкое использование высокоактивных цементов, совершенствование технологических процессов при изготовлении бетонной смеси.

В то же время получение высокоактивного портландцемента, связано, в основном, с увеличением его дисперсности и повышением содержания C_3S а также с целым рядом трудностей технического и технологического порядка.

Постановка проблемы в общем виде и ее связь с важными научными и практическими заданиями. Постоянное повышение цен на портландцемент, удорожание топлива и энергоносителей обеспечивает особую актуальность

исследованиям, направленным на решение задач снижения материало- и энергоемкости производства строительных материалов и изделий.

Насущная необходимость получения высокопрочных бетонов на базе рядовых цементов заставляет искать новые технологические приемы, использование органо-минеральных добавок (ОМД), в частности, микрокремнезема (МК) и органического модификатора (суперпластификатор С-3) [1, 2].

Значительно усиливает эффект от совместного введения в портландцемент микрокремнезема и органического модификатора механоактивация вяжущего в турбулентных потоках [3, 4].

Анализ последних исследований и публикаций. Работами П.И. Боженова [5], Р.Ф. Руновой [6] и др. установлено, что использование активных минеральных добавок дает реальную возможность получения бетонов с заданными физико-механическими характеристиками при значительной экономии портландцемента.

Среди активных минеральных добавок значительная роль в формировании структуры цементного камня отводится микрокремнезему. Работами К.Ю. Миненко [7], С.С. Каприелова, А.В. Шейнфельда, Ю.Р. Кривобородова [1] В.И. Калашникова, В.С. Демьяновой [8] установлено, что одновременное введение микрокремнезема и поверхностно-активных веществ позволяет резко повысить прочность бетона.

Также существенным резервом повышения прочности бетонов является совершенствование способов приготовления бетонной смеси, в том числе с применением механоактивации вяжущих. В работах И.В. Барабаша, В.Н. Вырового, В.И. Соломатова [4, 9-11], С.И. Федоркина [3] и др. подтверждена положительная роль механоактивации минеральных вяжущих на качество бетона, в том числе, и повышение его прочности.

Определение целей и задачи исследований. Целью исследования является повышение эффективности использования рядового портландцемента в высокопрочных бетонах за счет его механоактивации и модификации органо-минеральной добавкой. Задача исследований - изучить влияние механоактивации вяжущего (портландцемент + микрокремнезем + С-3) на механические характеристики бетона.

Основная часть исследований. Представлял интерес выяснить совместное влияние органо-минеральной добавки и механоактивации вяжущего на прочность бетона при сжатии (f_{cd}). В исследованиях использовался микрокремнезем Никопольского завода ферросплавов. Концентрация микрокремнезема в портландцементе колебалась от 0 до 10%. В качестве вяжущего применялся чистоклинкерный портландцемент (клинкер производства Одесского цементного завода) 3-х удельных поверхностей: 300; 400 и 500 м²/кг. Для пластификации в бетонной смеси использовался разжижитель С-3 в количестве 1% (в пересчете на сухое вещество) от массы вяжущего.

Расход вяжущего принимался 350, 450 и 550 кг/м³. В качестве заполнителей использовался кварцевый песок с $M_{кр} = 2,2$ и гранитный щебень фракции 5...20 мм.

Бетонные смеси готовились как по отдельной технологии (РТ) с предварительной активацией вяжущего, так и по традиционной технологии (ТТ). Раздельная технология предусматривала предварительное приготовление активированной суспензии вяжущего в скоростном смесителе-активаторе с последующим совмещением суспензии с мелким и крупным заполнителем в ординарной бетономешалке. Активация суспензии происходила в течении 3-х минут при скорости вращения рабочего ротора смесителя 2800 об/мин.

Для контроля готовились бетонные смеси на немеханоактивированном вяжущем без добавки микрокремнезема. Затворялись такие смеси обычной водой без добавки С-3.

Равноподвижность бетонных смесей достигалось корректировкой расхода воды затворения. Формование образцов-кубов с ребром 10см производилось на лабораторной виброплощадке. Твердение образцов осуществлялось при температуре 18-20⁰С и относительной влажности воздуха не менее 95%.

Исследования проводились по 15-ти точечному трехфакторному Д-оптимальному плану. В эксперименте варьировались следующие независимые факторы:

x_1 – содержание микрокремнезема (МК) в портландцементе – 5±5%;

x_2 – расход вяжущего в бетоне – 450±100 кг/м³;

x_3 – удельная поверхность ($S_{уд}$) портландцемента – 400±100 м²/кг.

Влияние исследуемых факторов (x_1, x_2, x_3) на прочность при сжатии бетона в 3-х, 7- и 28-и суточном возрасте отражено в математических моделях (1–6).

$$f_{cd}^{a3} = 45 + 4,2x_1 + 0,9x_1x_2 + 0,95x_1x_3 + 4,2x_2 - 3,6x_2^2 + 3,5x_3 - 4,8x_3^2 \quad (1)$$

$$f_{cd}^{a7} = 71 + 7,5x_1 + 13x_2 + 5,6x_2^2 + 5,4x_3 - 11,9x_3^2 + 4,7x_2x_3 \quad (2)$$

$$f_{cd}^{a28} = 92,3 + 10,4x_1 + 6,1x_1^2 + 12,1x_2 + 3x_2x_3 + 8,1x_3 - 13,4x_3^2 \quad (3)$$

$$f_{cd}^{k3} = 32 + 2,7x_1 + 3,41x_2 - 1,75x_2^2 + 2,32x_3 - 3,2x_3^2 \quad (4)$$

Будівельні матеріали, конструкції та споруди

$$f_{cd}^k = 54,7 + 4,9x_1 + 9,3x_2 + 2,7x_2^2 + 3,4x_2x_3 + 4,26x_3 - 10,2x_3^2 \quad (5)$$

$$f_{cd}^{k,28} = 69,4 + 6,8x_1 + 4,9x_1^2 + 1,4x_1x_2 + 8,5x_2 + 2,1x_2x_3 + 6,3x_3 - 12,3x_3^2 \quad (6)$$

Определение показателей прочности при сжатии бетонных образцов производилось по стандартным методикам.

Показатели прочности бетона при сжатии по всем строчкам математического плана приведены в таблице 1.

Коэффициенты при независимых переменных в приведенных математических моделях позволяют сделать вывод о том, что каждый из перечисленных факторов (x_1 , x_2 , x_3) оказывает существенное влияние на прочность бетона как на механоактивированном вяжущем, так и на прочности контрольных образцов.

Подтверждением этому являются графические отображения прочности бетона при сжатии в 28-и суточном возрасте от исследуемых факторов, рис. 1.

Таблица 1

План эксперимента и механические характеристики бетона

№ п/п	Уровни варьирования			Отклики							
	x ₁	x ₂	x ₃	f _{cd} ^k , МПа			f _{cd,вод} ^k , МПа	f _{cd} ^a , МПа			f _{cd,вод} ^a , МПа
				3 сут.	7 сут.	28 сут.	28 сут.	3 сут.	7 сут.	28 сут.	28 сут.
1	-	-	-	18,6	29,5	43,6	41,8	25,1	40,4	59,7	56,4
2	+	-	-	23,8	42,1	52,3	43,3	32,2	58,9	73,2	60,6
3	-	+	-	26,9	45,1	53,9	49,5	34,9	63,1	75,5	64,4
4	+	+	-	29,5	54,3	69,5	61,4	39,8	76	97,3	85,9
5	-	-	+	24,8	34,8	52,7	44,8	33,5	45,3	68,5	58,2
6	+	-	+	27,6	40,8	64,3	51,3	38,6	57,1	90	71,8
7	-	+	+	29,1	60,9	72,8	69,3	37,9	82,2	98,3	90,1
8	+	+	+	37,4	69,6	88,4	71,3	52,4	97,4	123,8	99,8
9	-	0	0	28,6	47,3	64,9	55,9	40	61,5	84,4	72,7
10	+	0	0	36,2	60,1	81,4	67,5	50,7	78,1	105,8	94,5
11	0	-	0	26,9	52,5	61,6	57,6	37,7	70,9	83,2	77,8
12	0	+	0	32,9	62,3	75,2	66,1	44,4	84,1	101	89,2
13	0	0	-	26,9	40,7	53,9	50,4	37,7	54,9	72,8	68,0
14	0	0	+	30	48,2	58,1	50,5	42	65,1	78,4	68,2
15	0	0	0	32,2	56,6	73,4	63,5	45,1	73,6	99,1	89,8

Примечание: f_{cd}^a, МПа - прочность при сжатии бетона на механоактивированном вяжущем; f_{cd}^k, МПа - прочность при сжатии бетона (контроль); f_{cd,вод}^a, МПа - прочность при сжатии бетона в водонасыщенном состоянии на механоактивированном вяжущем; f_{cd,вод}^k, МПа - прочность при сжатии бетона в водонасыщенном состоянии (контроль)

В частности установлено, что введение в состав вяжущего микрокремнезема приводит к увеличению прочности бетона. Это характерно как для бетона на механоактивированном вяжущем так и для бетона, вяжущее которого не подвергалось активации, рис. 2.

Наибольший прирост прочности достигается в 7-ми суточном возрасте –

прочность бетона (f_{cd}=59МПа), на механоактивированном вяжущем с содержанием 10 % микрокремнезема превышает прочность бетона (f_{cd}=40 МПа) на бездобавочном портландцементе почти в 1,5 раза. В 28-ми суточном возрасте разность между прочностью бетона уменьшается, но не опускается ниже 20-25%. Повышение прочности бетона при введении в вяжущее

микрокремнезема наблюдается во всем диапазоне расхода портландцемента.

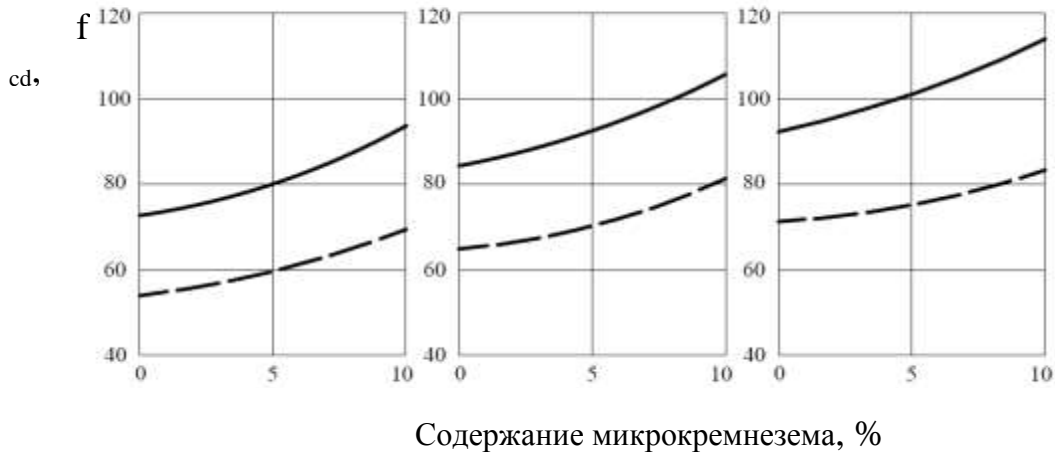


Рис. 1 Влияние содержания микрокремнезема в вяжущем на f_{cd} бетона: ($S_{уд}$ портландцемента – $400\text{м}^2/\text{кг}$); а - расход вяжущего $350\text{кг}/\text{м}^2$; б - $450\text{кг}/\text{м}^2$; в - $550\text{кг}/\text{м}^2$

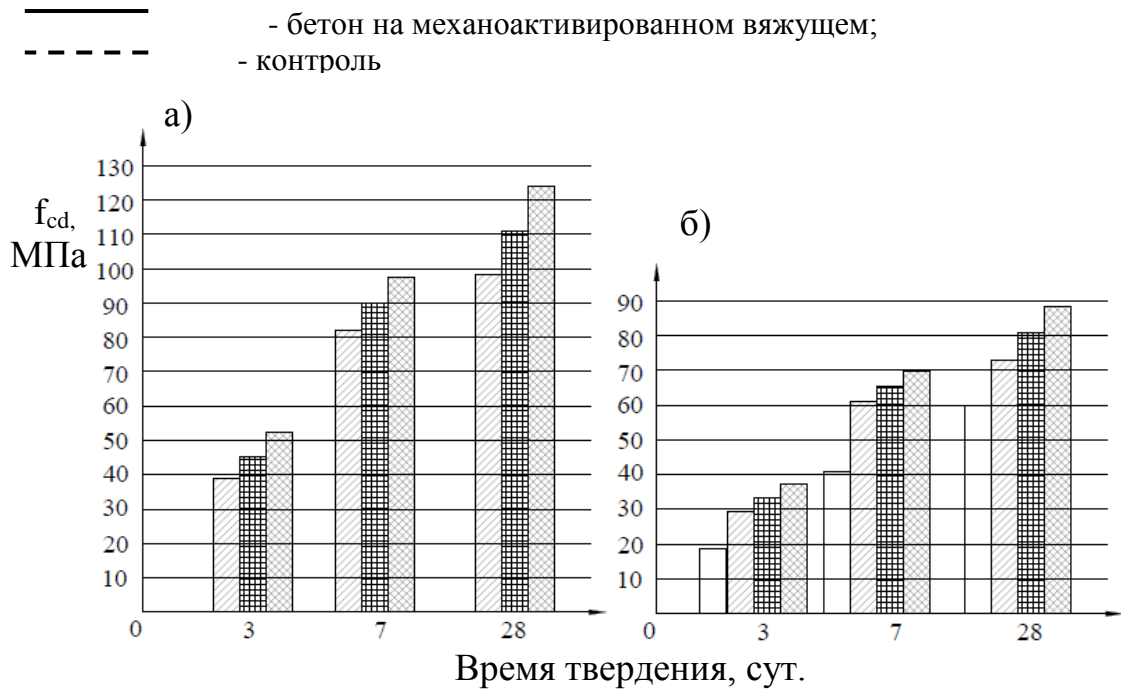


Рис. 2. Влияние концентрации микрокремнезема на f_{cd} бетона (расход вяжущего $550\text{кг}/\text{м}^3$, $S_{уд} = 500\text{ м}^2/\text{кг}$):

- а) бетон на механоактивированном вяжущем;
- б) бетона на немеханоактивированном вяжущем

- содержание микрокремнезема 0%;
- содержание микрокремнезема 5%;
- содержание микрокремнезема 10%;
- контроль (С-3=0; МК=0%, без активации)

Это характерно как для бетонов на механоактивированном вяжущем, так и для контроля (рис.2 а, б). Введение в портландцемент микрокремнезема приводит к увеличению прочности бетона по сравнению с бездобавочным вяжущем на 11% (МК=5%) и на 12,5% при содержании МК=10%, рис 2а.

Введение 10% микрокремнезема в вяжущее приводит к повышению прочности бетона с 52,3 МПа до 64,3 МПа. Для бетона на механоактивированном вяжущем введение в портландцемент 10% микрокремнезема приводит к увеличению прочности бетона при сжатии с 72,3 до 90 МПа.

Механоактивация портландцемента с 10%-ым содержанием микрокремнезема в присутствии суперпластификатора С-3 позволяет достигать бетоном в 3-х суточном возрасте прочность при сжатии свыше 50МПа. К 7-и суточному возрасту прочность бетона практически удваивается, а к 28-и суточному возрасту достигает значения 124МПа.

Таким образом, механоактивация портландцемента, содержащего 10% микрокремнезема, позволяет увеличить прочность бетона в 28-и суточном возрасте в 1,9÷2,2 раза по сравнению с контролем.

Выводы с исследования и перспективы, дальнейшее развитие в данном направлении. Приведенные графические зависимости свидетельствуют о том, что управляя технологией приготовления бетонной смеси (активация, контроль), а также содержанием микрокремнезема в вяжущем, удельной поверхностью портландцемента и расходом вяжущего, можно регулировать прочность бетона, твердение которого проходит в нормальных условиях, в пределах от 43,6 до 123,8 МПа.

Целью дальнейших исследований является изучение долговечности полученных высокопрочных бетонов на механоактивированном вяжущем по критериям морозостойкости, трещиностойкости и т.п.

Список использованных источников

1. Каприелов, С.С. Влияние структуры цементного камня с добавками микрокремнезема и суперпластификатора на свойства бетона. [Текст] / С.С. Каприелов, А.В. Шейнфельд, Ю.Р. Кривобородов//Бетон и железобетон, 1992. № 7. - С.4-7.
2. Батраков, В.Г. Оценка ультрадисперсных отходов металлургических производств как добавок в бетон. [Текст] / В.Г.Батраков, С.С. Каприелов, Ф.М.Иванов, А.В.Шейнфельд. // Бетон и железобетон, 1990, № 12, С.15-17.
3. Федоркин, С.И. Механоактивация вторичного сырья в производстве строительных материалов. - Симферополь: Таврия, 1997.-180с.
4. Барабаш, І.В. Механохімічна активація мінеральних в'язучих речовин. - Навчальний посібник. - Одеса. Астропрінт, 2002. - 100с.
5. Баженов, Ю.М. Технология бетона. [Текст] / Ю.М. Баженов. – М.: Изд-во АВС, 2003. - 500 с.
6. Рунова, Р.Ф. Формирование структуры высокопрочных бетонов. [Текст] / Р.Ф. Рунова, И.И. Руденко, В.В. Троян, В.В. Товстонис, С.П. Щербина, Л.Д. Пашина // Будівельні матеріали, виробы та санітарна техніка №29, 2008 р., с.91-97.
7. Миненко, Е.Ю. Усадка и усадочная трещиностойкость высокопрочных бетонов с органоминеральными модификаторами: Дис. канд. техн. наук: 05.23.05: Пенза – 2004, 157 с.
8. Демьянова, В. С. Об использовании дисперсных наполнителей в цементных системах. [Текст] / В.С. Демьянова, В.И. Калашников, А.А. Борисов // Жил. стр-во.1999, № 1.
9. Барабаш, І.В., Интенсивная раздельная технология бетонов на наполненном известковом вяжущем. [Текст] /И.В. Барабаш, В.И. Соломатов //– Строительные материалы. – 1992. - № 1. – С. 4-5
10. Барабаш, І.В. Механизмы организации структуры механоактивированных грубодисперсных систем. – В зб.: Композиційні матеріали для будівництва. [Текст] /И.В. Барабаш, В.Н. Выровой //– Вісник ДДАБА. – 2000. – 2 (22). – Макіївка. – С.12-15.

11. Соломатов, В.И., Дворкин Л.И., Чудновский С.М. Пути активации наполнителей композиционных материалов // Изв. вузов. Стр-во и арх.-ра. – 1987. - № 1. – С. 60-63.

Барабаш Иван Васильевич д-р техн. наук, профессор кафедры городского строительства и хозяйства Одесской государственной академии строительства и архитектуры. Тел.:(097)549-39-41 E-mail: dekansti@ukr.net

Ксёньшевич Любовь Николаевна к-т техн. наук, доцент кафедры городского строительства и хозяйства Одесской государственной академии строительства и архитектуры. Тел.: (066)917-06-88 E-mail: wl-ksm@mail.ru

Крантовская Елена Николаевна к-т техн. наук, доцент кафедры сопротивления материалов Одесской государственной академии строительства и архитектуры. Тел.: (066)047-45-10 E-mail: elena12122007@mail.ru

Barabash Ivan Vasilyevich Dr., Prof., Chair of Urban Development and Municipal Engineering Odessa State Academe of Civil Engineering and Architecture Tel.:(097)549-39-41 E-mail: dekansti@ukr.net

Ksenshkevich L. Nikolaevna Cand. Sc., Assistant Prof. Chair of Urban Development and Municipal Engineering Odessa State Academe of Civil Engineering and Architecture Tel.:(066)917-06-88 E-mail: wl-ksm@mail.ru

Krantovskaya E. Nikolaevna, Cand. Sc. (Eng.), Assistant Prof. Chair of Strength of Materials Odessa State Academe of Civil Engineering and Architecture Tel.:(066)047-45-10 E-mail: elena12122007@mail.ru